



modelo
COMPAC[®]
HTTi200S

DEPÓSITO		ESTRUCTURA SOPORTE	
Tipo de sistema	Circuito indirecto	Material	Acero galvanizado DX51D
Tipo de intercambiador	Serpentín elíptico	Tipo de perfil	Angular 40x40x3
Volumen circuito primario	5 lt	Disposición	Sobre tejado plano o inclinado
Volumen circuito secundario	200 lt	Inclinación respecto a la horizontal	ajustable
Presión máxima de trabajo en circuito primario	8 bar	OTRAS CARACTERÍSTICAS	
Presión máxima de trabajo en circuito secundario	8 bar		
Diámetro	600 mm	Peso en vacío	177,6 Kg
Longitud	1200 mm	Distancia entre apoyos	1000 mm
Material de recubrimiento interior	Acero vitrificado	Medidas del equipo montado	2100x750x1400
Material de recubrimiento exterior	Acero galvanizado	Protección contra heladas	Propilenglicol
Tipo de aislamiento	Poliuretano (espesor 50 mm.)	COLECTOR	
Disposición del vaso de expansión	Incluido en el acumulador		
Protección catódica	Ánodo de magnesio	Medidas	1234x2069x98
Peso	105 Kg	Carcasa	Aluminio Naval
CIRCUITO HIDRÁULICO Y ACCESORIOS		Tratamiento absorbedor	Oxido de titanio
		Tipo de accesorio de unión entre captadores	Racord a compresión
Tuberías conexión	Acero inoxidable 316L	Área total del sistema	2,55 m ²
Aislamiento	Espuma poliuretano y polietileno	Tuberías	Cobre (18/8mm)
Protección contra presiones	Válvula de seguridad 8'5bar	Vidrio	Templado bajo en hierro 4mm
		Peso	40,5 Kg



..... *novasol exigencias alemanas a precios españoles*