







DEPÓSITO		ESTRUCTURA SOPORTE	
Tipo de sistema	Circuito indirecto	Material	Acero galvanizado DX51D
Tipo de intercambiador	Doble Envolvente	Tipo de perfil	Angular 40x40x3
/olumen circuito primario	7,3 lt	Disposición	Sobre tejado plano o inclinado
Volumen circuito secundario	120 lt	Inclinación respecto a la horizontal	ajustable
Presión máxima de trabajo en circuito primario	3 bar	OTRAS CARACTERÍSTICAS	
Presión máxima de trabajo en circulto secundario	8 bar		
Diámetro	520 mm	Peso en vacío	124,3 kg
ongitud	1125 mm	Distancia entre apoyos	800 mm
Material de recubrimiento interior	Acero vitrificado	Medidas del equipo montado	1230 x 1500 x 2400 mm
Material de recubrimiento exterior	Acero galvanizado	Protección contra heladas	Propilenglicol
lipo de aislamiento	Poliuretano (espesor 60 mm.)	COLECTOR	
Disposición del vaso de expansión	Incluido en el acumulador		
Protección catódica	Ánodo de magnesio	Medidas	2069x1069x98 mm
Peso	51 Kg	Carcasa	Aluminio Naval
CIRCUITO HIDRÁULICO Y ACCESORIOS		Tratamiento absorvedor	Oxido de titanio
		Aislamiento	Lana de vidrio 60mm
ipo de accesorio de unión entre captadores	Racord a compresión	Area total del sistema	2,21 m2
uberias conexión	Acero inoxidable 316L	Tuberias	Cobre (18/8mm)
Nislamiento	Espuma poliuretano y polietieno	Vidrio	Templado bajo en hierro 4mm
Protección contra presiones	Válvula de seguridad 2'5bar	Peso	34,2Kg















: novasol exigencias alemanas a precios españoles ::::::::::::::