



modelo  
**COMPAC<sup>®</sup>**  
**VTI200S**

DEPÓSITO		ESTRUCTURA SOPORTE	
Tipo de sistema	Circuito indirecto	Material	Acero galvanizado DX51D
Tipo de intercambiador	Serpentín elíptico	Tipo de perfil	Angular 40x40x3
Volumen circuito primario	5 lt	Disposición	Sobre tejado plano o inclinado
Volumen circuito secundario	200 lt	Inclinación respecto a la horizontal	ajustable
Presión máxima de trabajo en circuito primario	8 bar	<b>OTRAS CARACTERÍSTICAS</b>	
Presión máxima de trabajo en circuito secundario	8 bar		
Diámetro	600 mm	Peso en vacío	176,4 kg
Longitud	1200 mm	Distancia entre apoyos	800 mm
Material de recubrimiento interior	Acero vitrificado	Medidas del equipo montado	1230 x 1500 x 2400 mm
Material de recubrimiento exterior	Acero galvanizado	Protección contra heladas	Propilenglicol
Tipo de aislamiento	Poliuretano (espesor 50 mm.)	<b>COLECTOR</b>	
Disposición del vaso de expansión	Incluido en el acumulador		
Protección catódica	Ánodo de magnesio	Medidas	2069x1234x98 mm
Peso	105 Kg	Carcasa	Aluminio Naval
<b>CIRCUITO HIDRÁULICO Y ACCESORIOS</b>		Tratamiento absorbedor	Oxido de titanio
		Tuberías conexión	Acero inoxidable 316L
Tipo de accesorio de unión entre captadores	Racord a compresión	Area total del sistema	2,55 m <sup>2</sup>
Tuberías conexión	Acero inoxidable 316L	Tuberías	Cobre (18/8mm )
Aislamiento	Espuma poliuretano y polietileno	Vidrio	Templado bajo en hierro 4mm
Protección contra presiones	Válvula de seguridad 8'5bar	Peso	39,3Kg



..... *novasol exigencias alemanas a precios españoles* .....